

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL Coat 306 DA

Двухкомпонентная эпоксидная композиция
для наливного пола ТУ 2257-006-94613022-06

Двухкомпонентная эпоксидная композиция для устройства дезактивируемых защитных наливных (самовыравнивающихся) полимерных покрытий пола на объектах атомной промышленности

Назначение

LEVL Coat 306 применяется для устройства гладкого полимерного бесшовного напольного покрытия в подлежащих дезактивации помещениях на объектах атомной промышленности.

Преимущества

- покрытие полимерное защитное дезактивируемое;
- возможность устройства бесшовного покрытия;
- высокая стойкость к истиранию;
- лёгкость нанесения материала;
- высокая адгезия;
- практичность, долговечность гигиеничность и простота уборки;
- прекрасный внешний вид и многообразие дизайнерских решений.

Информация о материале

Внешний вид	Компонент А – вязкая окрашенная жидкость без посторонних включений Компонент В – прозрачная жидкость от бесцветного до желтоватого цвета
Внешний вид готового покрытия	Однородное глянцевое покрытие без посторонних включений, допускается небольшая шагрень. Цвет в соответствии с каталогом RAL
Химическая основа	Эпоксидная смола
Упаковка	Комплекты 25 кг (компоненты А и В в двух ёмкостях)
Пропорции смешивания	А : В = 3,35 : 1 (по массе)
Температура эксплуатации	От -10 °С до +60 °С
Срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в невскрытой и неповреждённой заводской таре при температуре от +5 °С до +25 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер нормативного документа
Плотность состава при (23,0 ± 0,5) °С, г/см ³	1,35 ± 0,05	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	96	ГОСТ Р 31939
Адгезия к бетонному основанию (с применением грунтовки LEVL Coat 101), МПа, не менее	2,5 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574
Твёрдость по Шору Д (7 суток), усл. ед., не менее	70*	ГОСТ 24621

Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	10	ГОСТ 11262
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	10	ГОСТ 11262
Истираемость по Таберу, (CS10 / 1000 г / 1000 об), мг, не более	55	По методике ТУ 2257-006-94613022-06
* В ярких цветах (RAL 1023, RAL 3020 и т. д.) возможно снижение показателя до 65 усл. ед.)		
Примечания		
1 Технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от конкретных условий применения.		
2 Для получения информации по химической стойкости материала обращайтесь к сотрудникам компании Ингри.		

Информация по применению

Материалы и системы

Варианты систем			
1. Гладкое глянцевое дезактивируемое покрытие расчётной толщиной рабочего / цветного слоя от 2 до 5 мм			
Основной слой, толщиной 2 мм	LEVL Coat 306 DA	2,7 кг/м ²	Приготовленный состав выливается полосой на поверхность загрунтованного основания и разравнивается строительным ракелем или зубчатым шпателем. Через 5 минут после укладки прокатывается игольчатый валиком.
Примечание — В таблице приведены примеры стандартных систем. Приведённые расходы не учитывают потери материала, связанные с природой, пористостью, профилем поверхности и т.п. и могут несколько отличаться в конкретных случаях. Теоретический расход материала – 1,35 кг/м ² на 1 мм толщины покрытия.			

Температурно-влажностные условия применения и отверждения состава

При нанесении и отверждении состава температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы! Необходимо защитить поверхность от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время производства работ и до полного отверждения состава.

Температура воздуха	От +10 °С до +30 °С (рекомендуемая от +17 °С до +23 °С)
Относительная влажность воздуха	До 80 %
Температура основания	От +10 °С до +30 °С (рекомендуемая от +17 °С до +25 °С)
Влажность основания	Не более 5 % по массе с грунтом LEVL Coat 101 / 108 / 118 Не более 10 % по массе с грунтом LEVL Coat 102 W
Температура материала	От +15 °С до +25 °С (рекомендуемая от +17 °С до +23 °С)

Жизнеспособность материала

Температура	Жизнеспособность, не менее
+10 °С	60 мин
+23 °С	30 мин
+30 °С	15 мин

Временной промежуток между слоями

При температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (60 ± 5) % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов. Перед нанесением следует убедиться в том, что первый слой состава не липкий и при движении по нему в мягкой резиновой обуви не остаётся следов.

Инструкция по применению

Условия для проведения работ

Условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы» и СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Требования к основанию

Основание должно соответствовать требованиям раздела 8.12 СП 71.13330.2017.

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги. Основание должно быть плотным, не «зыбким» и ровным (просвет под двухметровой рейкой не более 2 мм). Основание должно быть сухим, на поверхности не должно быть луж воды и поверхностной влаги в виде потемнений основания. Измерение влажности основания выполняется при помощи инструментального влагомера, обеспечивающего данное измерение. Допускается проведение замеров влажности основания по методу полимерной плёнки (ASTM D4263).

Минимальная прочность основания должна составлять:

- 25 МПа на сжатие и 1,5 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при движении транспорта;
- 20 МПа на сжатие и 1,0 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при пешеходном движении.

Подготовка основания

Цементное основание необходимо механически подготовить для удаления цементного молочка, непрочно держащихся частиц, загрязнений и старых покрытий (включая упрочнённый слой бетона «топпинг»). Предпочтительным способом подготовки для наливных (самовыравнивающихся) и высоконаполненных полимерных покрытий является дробеструйная обработка и бучардирование. Допускается подготавливать основание шлифованием или фрезерованием с последующим шлифованием. Подготовку следует производить до оголения заполнителя и вскрытия всех дефектов поверхности (крупных пор, раковин, пустот). После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленного пылесоса. Трещины, выбоины, сколы, а в случае выполнения бесшовного покрытия, то и температурно-усадочные швы необходимо расшить и зашпатлевать заподлицо с поверхностью основания массой из смеси эпоксидного грунта и кварцевого песка. Загрунтовать основание с помощью состава LEVL Coat 101 / 108 / 118 / 102 W. Грунтование рекомендуется производить в два слоя. Технология приготовления и нанесения грунтовочного состава приведена в соответствующем техническом описании.

Подготовка рабочих составов

- Перемешать компонент А в течение 1 минуты.
- Продолжая медленное перемешивание постепенно полностью добавить компонент В и перемешать состав в течение 2 минут до получения однородного состава.
- Особое внимание уделять перемешиванию компонентов и состава по краям и у дна ёмкости!
- Перелить состав в чистую тару и перемешать в течение 1 минуты.
- Смешивание производить с помощью строительного миксера со спиральной насадкой на скорости не более 500 об./мин. Применение высокооборотистого оборудования недопустимо!
- Общее время перемешивание состава после добавления компонента В не должно превышать 4 минут!

Порядок нанесения

Нанесение материала следует начинать с противоположной выходу стороны.

Покрытия LEVL 306 DA следует наносить наливом на подготовленное, загрунтованное основание с последующим распределением по поверхности строительным ракелем или зубчатым шпателем. Через 5 минут после распределения по основанию покрытие следует прокатать пластиковым игольчатым валиком для наливных полов с шариком на конце иглы. Прокатку следует проводить во взаимно перпендикулярных направлениях в течение 5–10 минут после начала смешивания компонентов не менее 6 раз для каждого участка. При возникновении пузырей допускается дополнительная местная прокатка валиком. Во избежание образования дефектов прокатку следует завершить не позднее чем через 15 минут (время зависит от температуры) после начала смешения компонентов.

Строительные допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов. Требования к готовому защитному полимерному покрытию пола приведены в таблице 8.12 СП 71.13330.2017.

Важно

- Температура материала и основания, влажность и температура воздуха во время производства работ и отверждения состава напрямую влияют на его вязкость, жизнеспособность, сроки полимеризации, а также на внешний вид поверхности и наличие различных дефектов.
- При проведении работ и до полного отверждения состава не допускать попадание прямых солнечных лучей, воды, конденсата атмосферной влаги, пыли и прочих загрязнений в зону производства работ.
- Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности.

Строительные допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов. Требования к готовому защитному полимерному покрытию пола приведены в таблице 8.12 СП 71.13330.2017.

Время начала эксплуатации покрытия

Температура	Лёгкая нагрузка	Пешеходная нагрузка	Полный набор прочности
+10 °С	32 ч	6 сут	10 сут
+20 °С	16 ч	3 сут	7 сут
+30 °С	12 ч	2 сут	5 сут

Очистка инструмента

Инструмент следует очистить с помощью растворителя 646, не дожидаясь отверждения материала. Отверждённый материал удаляется с инструмента механически способом.

Предостережения и ограничения

- Разбавление материала растворителями не допускается!
- Цвет разных партий материала может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей следует использовать материалы из одной партии.
- Некачественно подготовленное основание, имеющее отклонение от плоскости более 2 мм на двухметровой рейке может приводит к дефектам на готовом покрытии в виде тёмных пятен в местах увеличенной толщины.
- Пигменты, содержащиеся в материале, склонны к оседанию. Отсутствие перемешивания или разное время перемешивания комплектов может привести к разнотону покрытия.
- При использовании нереконмендованного типа игольчатого валика возможно появление дефектов поверхности в виде шагрени, пузырей и пор.
- Под действием УФ-излучения цвет покрытия может постепенно менять свой оттенок, что не является признаком ухудшения физико-механических, изолирующих и прочих эксплуатационных свойств покрытия.
- При хранении материала в температурном режиме ниже плюс 15 °С возможна частичная кристаллизация компонента А. В этом случае материал следует разогреть до температуры 50–60 °С. После нагрева материал полностью восстановит свои свойства. Смешивание компонентов следует производить только после охлаждения компонента А до температуры не более +25 °С.

Техника безопасности

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнём и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Методы утилизации отходов

Утилизируйте в соответствии с нормами местного, национального и федерального законодательства.

Не допускать попадания в канализацию, водоёмы, грунтовые воды.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.